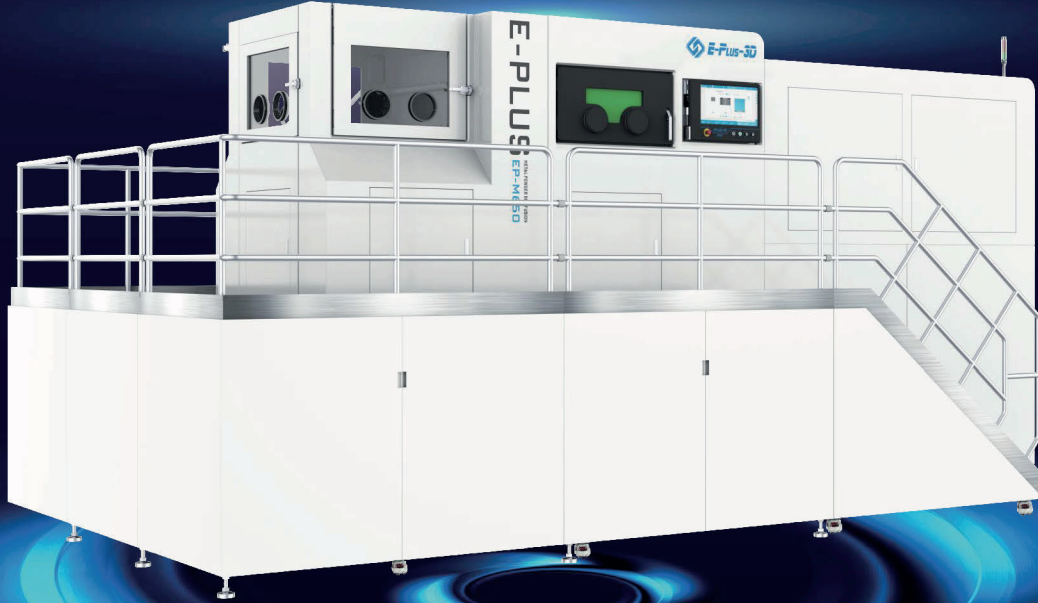


EP-M650

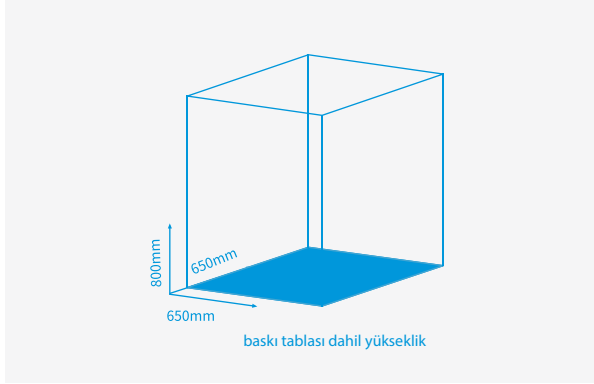
8 Lazer Büyük Boyutlu
Metal Eklemeli İmalat Sistemi



EP-M650

MPBF™ (Metal Powder Bed Fusion) teknolojisini kullanan EP-M650, geniş üretim hacmi ve 4/6/8 lazer seçenekleri ile yüksek verimli üretim sağlar. Hassas konumlandırma ve yenilikçi alan birleştirme (area splicing) kontrol teknolojisi sayesinde baskı süreci boyunca homojenlik ve stabilite sunar.

Sistem; titanyum, alüminyum ve nikel alaşımları, maraging çelik, paslanmaz çelik, kobalt krom ve diğer metal tozları ile çalışabilir. Havacılık, uzay ve otomotiv gibi sektörlerde büyük boyutlu, yüksek hassasiyetli ve yüksek performanslı parçaların doğrudan üretimi için uygundur.



« STABİL KALİTE & YÜKSEK TUTARLILIK

- Yüksek ışın kalitesi ($M^2 \leq 1.1$).
- Örtüşme bölgesinde hassasiyet sapması $\pm 0,1$ mm'den küçüktür.
- 0,1 mm örtüşme alanında yüksek parça hassasiyeti.
- Optimize edilmiş gaz akışı tasarımı, toz ve cürufpların etkin şekilde uzaklaştırılmasını sağlar.
- Sıkı kalibrasyon, parçalar ve üretim partileri arasında yüksek tutarlılık sağlar.

« YÜKSEK VERİMLİLİK & ÜRETKENLİK

- 340 litre hacimli baskı hacminde kişiye özel seri üretim imkânı.
- Dört lazer ile eş zamanlı baskı, $320 \text{ cm}^3/\text{saat}$ 'e varan üretim hızı ile verimlilikte 3,5 kata kadar artış sağlar.
- $60 \mu\text{m}$ ve üzeri katman kalınlıklarında baskı imkanı sunar.



» KULLANICI ODAKLI TASARIM & YÜKSEK OTOMASYON

- Kullanıcı dostu arayüz ile tek tıklamayla tam otomatik baskı fonksiyonu.
- Üretim bilgileri gerçek zamanlı olarak görüntülenir ve baskı parametreleri izlenebilir raporlar halinde sunulur.
- Tek parça halinde çıkarma fonksiyonu yüksek otomasyon sağlar.



« GERÇEK ZAMANLI İZLEME & YÜKSEK GÜVENLİK

- Güvenlik odaklı tasarım; hatalı kullanım, elektrik çarpması, yangın, atık ve kirliliği önlemeye yöneliktir.
- Yüksek sızdırmazlık performansı sayesinde tozun kullanımı ve geri kazanımı kapalı sistemde gerçekleştirilir.
- Çalışma ortamı ve gaz besleme durumu gerçek zamanlı olarak izlenir; güvenilir çalışma sağlar.

» KAPSAMLI SATIŞ SONRASI HİZMET

- Müşterilerimize veri değerlendirme ve uygulama geliştirme dahil teknik danışmanlık hizmetleri sunulmaktadır.
- Yeni malzeme parametrelerinin geliştirilmesinde destek sağlanır; mevcut parametre paketleri ücretsiz olarak sunulur.
- Garanti süresi boyunca ücretsiz kurulum ve bakım hizmeti ile birlikte kapsamlı teknik eğitim verilmektedir.



EP-M650

PARAMETRELERİ

Sistem Modeli	EP-M650
Baskı Hacmi (X x Y x Z) (baskı tablası dahil yükseklik)	650 x 650 x 800 mm (25.59 x 25.59 x 31.49 in)
Optik Sistem	Fiber Lazer 4 / 6 / 8 x 500 W (700W ve 1000W opsiyoneldir)
Nokta Boyutu	70 - 120 µm
Maks. Tarama Hızı	8 m/s
Katman Kalınlığı	20 - 120 µm
Teorik Baskı Hızı	320 cm ³ /h hıza kadar
Malzemeler	Titanyum Alaşımaları, Alüminyum Alaşımaları, Nikel Alaşımaları, Maraging Çelik, Paslanmaz Çelik, Kobalt Krom, Bakır Alaşımaları vb.
Baskı Tablası Isıtması	200°C baskı tablası ön ısıtma sıcaklığı
Güç Kaynağı	380 V, 50 / 60 Hz, 18 ~ 23 kW
Gaz Beslemesi	Ar / N ₂
Oksijen Miktarı	≤100 ppm
Boyutlar (G x D x Y)	6800 x 3945 x 3785 mm
Ağırlık	15000 kg
Yazılım	EPControl, EP Hatch
Giriş Dosya Formatı	STL veya diğer dönüştürülebilir dosyalar

Not: Eplus3D, teknik özellikler ve görsellerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

www.infotron.com.tr | 0850 441 5000

