

EP-M150

Kompakt & Yüksek Hassasiyetli
Metal Eklemeli İmalat Sistemi



EP-M150

EP-M150; metal toz yataklı seçici ergitme MPBF (Metal Powder Bed Fusion) teknolojisini kullanır. Yüksek performanslı ve yüksek hassasiyetli parçaların hızlı üretimi için mükemmel bir şekilde kullanılabilen, 200W lazeri destekleyen tek ve çift lazerli yazıcı konfigürasyonları opsiyoneldir. Titanyum alaşımı, nikel alaşımı, martenzitik çelik (maraging steel), paslanmaz çelik, kobalt krom vb. dahil olmak üzere en popüler metal toz malzemelerini işleyebilir. Endüstriyel imalat, medikal, eğitim, dental ve malzeme geliştirme gibi çok yönlü uygulamalarda kullanılmaktadır.



» YÜKSEK PERFORMANS

- Basılan parçaların yoğunluğu %100'e yakın değerlere ulaşabilir.
- Mekanik özelliklerin değişkenliği <%5.
- Çift lazerli baskı modunda, örtüşme alanındaki hassasiyet sapması ≤ 0.15 mm.



« YÜKSEK HASSASİYET

- Yüksek lazer ışın kalitesi.
- Çok küçük lazer nokta çapı.
- Yapı platformunun farklı konumlarında yüksek tutarlılık ve tek tip lazer ışın kalitesi.



« YÜKSEK VERİMLİLİK

- 50 μ m'ye kadar katman kalınlığı.
- Çift lazerli büyük katman kalınlığı moduyla birleştiren en güncel yükseltilmiş teknoloji sayesinde üretkenlik önemli oranda artırılmıştır.

» ESNEKLİK

- Yüksek tutarlılık; farklı makineler aynı proses parametre setini kullanabilir.
- Aynı sistemde, optik yol ayarı gerekmeden farklı malzemelerin baskısı gerçekleştirilebilir.



10 dakikada hızlı operasyon



Tek tuşla baskı

» DÜŞÜK İŞLETME MALİYETİ

- Proses sırasında gaz tüketimi < 3 L/dk.
- Toz besleme hassas, stabil ve kontrol edilebilir olup yüksek toz kullanım verimliliği sağlar
- Mevcut malzeme parametre paketleri ücretsiz olarak sunulmaktadır.



Güvenlik Odaklı
Tasarım



Elektrik Çarpmasına
Karşı Koruma



Hatalı Kullanım
Önlemesi



Yangın Önleme



Kirlilik Önleme



Çalışma Ortamı
İzleme



Gaz Kaynağı
Durumu İzleme

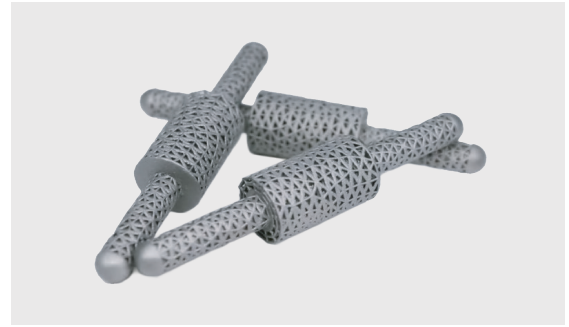


Atık Azaltma



« KULLANICI DOSTU OPERASYON SİSTEMİ

- Kullanıcı odaklı ergonomik tasarım.
- “Tek tıkla baskı” fonksiyonu sayesinde tüm süreçler hazır hale getirilir; ekrandaki “print” butonuna basılarak baskı başlatılır.
- Üretim tablası ve recoater değişimi 10 dakika içinde tamamlanabilir.



« GÜVENLİK

- Güvenlik odaklı tasarım; hatalı kullanım, elektrik çarpması, yangın, atık ve kirliliği önlemeye yöneliktir.
- Çalışma ortamı ve gaz kaynağı durumunun gerçek zamanlı izlenmesi ve izlenebilirliği sayesinde güvenli ve güvenilir çalışma sağlar.

EP-M150

PARAMETRELERİ

Sistem Modeli	EP-M150
Baskı Hacmi (X x Y x Z) (baskı tablası dahil yükseklik)	Φ 150 x 140 mm (Φ 5.91 x 5.51 in)
Optik Sistem	Fiber Lazer 200 W (tek ya da çift lazer opsiyonel)
Nokta Boyutu	40 - 60 μm
Maks. Tarama Hızı	8 m/s
Teorik Baskı Hızı	35 cm ³ /h hıza kadar
Katman Kalınlığı	20 - 50 μm
Malzemeler	Titanyum Alaşımları, Nikel Alaşımları, Maraging Çelik, Paslanmaz Çelik, Kobalt Krom, vb.
Güç Kaynağı	220 V, 50 / 60 Hz, 3 / 4 kW
Gaz Beslemesi	Ar / N ₂
Oksijen Miktarı	≤100 ppm
Boyutlar (G x D x Y)	1750 x 799 x 1828 mm
Ağırlık	900 kg
Yazılım	EPControl, EP Hatch
Giriş Dosya Formatı	STL veya diğer dönüştürülebilir dosyalar

Not: Eplus3D, teknik özellikler ve görsellerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

www.infotron.com.tr | 0850 441 5000

