

TruPrint 2000

Ekonomik, Üstün Kalitede 3D Baskı

04

İnert, Kapalı Toz Döngüsü

Koruyucu gazda basit, pratik parça ve toz işleme için

01

55 µm Işın Çaplı Çoklu Lazer Seçeneği

Çoklu lazer 2 x 200 W ve otomatik inşa tablası değişimi sayesinde

02

Düşük Parça Maliyetleri

Mükemmel uyarlanmış makine konsepti sayesinde

03

Ergiyik Havuzu İzleme ve Kapsamlı Süreç İzleme

En yüksek kalite standartlarını sağlamak için

TRUMPF





Üstün Kalitede Ekonomik 3D baskıdan Yararlanın

Toz hazırlama istasyonu **TruPrint 2000**, mükemmel bir şekilde uyarlanmış inert makine konsepti sayesinde ekonomik olarak yüksek kaliteli baskı sonuçları üretir. Metal seri parçalar, çoklu lazerler kullanılarak yüksek verimlilikle basılır ve ardından makinenin içinde tozdan arındırılır. **TruPrint 2000**, koruyucu gazda basit, pratik kullanım ve en yüksek toz kalitesi sağlayan kapalı bir toz döngüsü için tasarlanmıştır.

01 55 µm Işın Çaplı Çoklu Lazer Seçeneği

Lazerin küçük 55 µm ışın çapıyla, en iyi yüzey kalitesine ve detay doğruluğuna sahip yüksek kaliteli 3D baskılı parçalar oluşturulur. Çoklu lazer seçeneği, TRUMPF'un tüm inşa hacminde herhangi bir yerde çalışarak ek yeri olmayan parçalar üreten ve parça başına üretim süresini kısaltan iki adet 300 Watt'lık fiber lazeri ile yüksek üretkenlik sağlar. En yüksek hassasiyet için çoklu lazer tarama alanlarının birbirine göre tam otomatik kalibrasyonu gerçekleştirilir.

02 Düşük Parça Maliyetleri

Mükemmel şekilde uyarlanmış bir makine konseptinden yararlanın. Makineye entegre hızlı toz arındırma ve uygun toz işleme ile birleştirilmiş çoklu lazer ile yüksek üretkenlik, yüksek parça kalitesiyle parça başına daha düşük maliyetler. Metal 3D yazıcı, Ø200 mm ve maksimum 200 mm yüksekliğe sahip bir inşa tablası üzerinde düzenlenecek seri üretim parçaları için optimize edilmiştir. Çevre birimleri minimumda tutulur: Toz hazırlama istasyonu ile endüstriyel toz yönetimi istasyonu.

03 Ergiyik Havuzu İzleme ve Kapsamlı Süreç İzleme

Endüstriyel izleme teknolojimiz en yüksek kalite standartlarını sağlar. Makinenin durumu ve yapım süreci izlenir ve analiz edilir. "The Powder Bed Monitoring", toz yatağını izlemenizi sağlar ve Erime Havuzu İzleme seçeneği, lazer eritme işleminde kapsamlı kalite güvencesi sağlar. Çoklu lazer seçeneğinde bile proses sapmaları sensörler tarafından erken tespit edilebilir ve parçadaki kritik alanlar görselleştirilebilir.

TRUMPF

TruPrint 2000



Parçaları **TruPrint 2000**'de
inert bir atmosferde kolayca tozdan arındırın

04 İnert, Kapalı Toz Döngüsü

Toz hazırlama istasyonlu TruPrint 2000'in inert genel konsepti, koruyucu gazda çok basit parça ve toz işleme sağlar. İnşa sürecinden sonra, basılı parça, entegre toz konveyörü kullanılarak doğrudan makinede inert bir şekilde tozdan arındırılır. Kullanılmayan toz, daha sonra toz hazırlama istasyonuna getirilen taşıma kutusunda toplanır. Daha sonra toz, koruyucu gaz içinde bir besleme silindrine elenir. Bu, toz döngüsünün kapalı bir şekilde gerçekleşmesini sağlar ve operatör, döngüye yeni toz eklendiğinde bile tozla temas etmez.



TEKNİK ÖZELLİKLER

İnşa hacmi (silindir)	mm x mm	Ø 200 x H 200
İşlenebilir malzemeler ^[1]		Toz halinde kaynak yapılabilir metaller, örneğin: Paslanmaz çelikler, takım çelikleri, alüminyum, nikel bazlı, kobalt-krom veya titanyum alaşımları, amorf metaller
Katman kalınlığı ^[2]	µm	20 – 100
Maksimum lazer gücü (TRUMPF fiber lazer)	W	300 Opsiyonel çoklu lazer: 2 x 300
Işın çapı	µm	55
	ppm	100 (0.01%)
Tarama hızı (toz yatağı)	m/s	<3
	°C	200'e kadar
Makine içi toz arındırma		Entegre toz konveyörü
		Nitrojen, argon
Güç kaynağı	V / A / Hz	400/460 – 32 – 50/60
Boyutlar	mm	2180 x 2030 x 1400
Ağırlık	kg	3200

^[1] Talep üzerine mevcut malzeme ve parametre mevcudiyeti

^[2] Ayarlanabilir



Atatürk Caddesi Çağatay Sokak No: 9
Sancaktepe 34785 İstanbul
www.infotron.com.tr | 0850 441 5000

