

Stratasys

F123/CR Serisi

Güvenilir. Tekrarlanabilir. Olağanüstü.



www.infotron.com.tr



Stratasys F123 Serisi

Teknik Özellikler

Sistem Ebat ve Ağırlığı	F170 1626 x 864 x 711 mm 227 kg	F370 1626 x 864 x 711 mm 227 kg	F190CR 1626 x 864 x 711 mm 227 Kg	F370CR 1626 x 864 x 711 mm 227 Kg	
Ses & Gürültü	Baskı sırasında 56dB, beklemede 35dB				
Baskı Hacmi (XYZ)	254 x 254 x 254 mm	355 x 254 x 355 mm	305 x 254 x 305 mm	355 x 254 x 355 mm	
Malzeme Kapasiteleri	ABS-CF10,ABS-M30, ASA, PLA, TPU-92A, QSR(Çözünebilir D.)	ABS-CF10, ABS-M30, ASA, PLA, TPU-92A, PC-ABS, Diran 410MF07, ABS-ESD7, QSR (Çözünebilir D.) SUP400B B (Sökülebilir D.)	ABS-M30, ASA, FDM TPU 92A, ABS-CF10, FDM Nylon-CF10, QSR(Çözünebilir D.)	ABS-M30, ASA, TPU-92A, ABS-ESD7, PC-ABS, Diran 410MF07, ABS-CF10, Nylon-CF10, QSR (Çözünebilir D.), SUP400B B (Sökülebilir D.)	
Katman Kalınlıkları	0.330 mm	0.254 mm	0.178 mm	0.127 mm	
	PLA	○	✓	○	
	ABS-CF10	✓	✓	✓	○
	ABS, ASA, PC-ABS	✓	✓	✓	✓
	ABS-ESD7	○	✓	✓	○
	Diran™ 410MF07	✓	✓	✓	○
	FDM TPU 92A	○	✓	✓	○
	Nylon CF10	✓	✓	✓	○
Ölçüsel Hassasiyet	Üretilen parçalar +/- .200 mm veya +/- .002 mm/mm hassasiyet içerisinde, yüksek değer geçerlidir.				
Malzeme Kabini	2 dahili malzeme kabini, 1 model ve 1 support, 60 ci = 983 cm³ veya 90 ci = 1475 cm³	4 dahili malzeme kabini, 2 model ve 2 support, 60 ci = 983 cm³ veya 90 ci = 1475 cm³	2 dahili malzeme kabini, 1 model ve 1 support, 60 ci = 983 cm³ veya 90 ci = 1475 cm³	4 dahili malzeme kabini, 2 model ve 2 support, 60 ci = 983 cm³ veya 90 ci = 1475 cm³	
Yazılım	GrabCAD Print	GrabCAD Print, Insight	GrabCAD Print	GrabCAD Print, Insight	



Stratasys F123 Serisi

Malzemeler

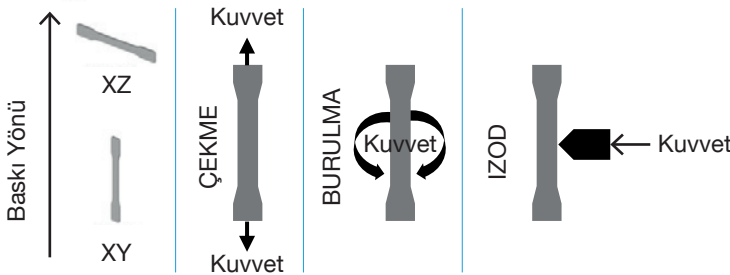
Malzeme	Öne çıkan özellikler	Sertifikalar
PLA (polylactic acid)	• Yüksek baskı hızı • Ekonomik ve kullanıcı dostu • Konsept modelleme için ideal	
ASA (acrylonitrile styrene acrylate)	• Yüksek yüzey kalitesi ve UV-stabilite • Açık alan uygulamalarında son kullanım ürünler, fonksiyonel prototipleme, otomotiv parçaları ve aksesuar prototipleri için ideal	• E1952 Saltwater mist, IACS Electrical Installation Rev. 7:2021-07, E10 • Damp heat test, IACS Electrical Installation Rev. 7:2021-07, E10 • Cold test, IACS E10 Rev. 7:2021-07 • Thermal Conductivity ASTM E1952 • Thermal Diffusivity ASTM E1952
ABS-M30 (acrylonitrile butadiene styrene)	• Çok yönlü malzeme: Form-fit ve fonksiyonel uygulamalar için uygun • Tutarlı prototipleme (tekrarlanabilirlik) için yaygın kullanılan malzeme	
TPU 92A (thermoplastic polyurethane)	• 92A shore değerine sahip elastomer malzeme • Yüksek esneklik ve yırtılma direnci • Çözünebilen destek malzemesi ile uyumlu • Kalıplama ihtiyacı olmadan hızlı ve uygun maliyetli elastomer prototipleme uygulamaları • Yüksek kimyasal dayanım gerektiren uygulamalara uygun	
ABS-CF10 (acrylonitrile butadiene styrene - carbon fiber)	• Fikstür ve diğer imalata yardımcı ekipmanlar için karbon fiber katkı; sağlam, sert malzeme • ABS-M30'a göre %50 daha sert ve %15 daha dayanıklı	
PC-ABS (polycarbonate - acrylonitrile butadiene styrene)	• Üst düzey mekanik özellikler, darbe direnci ve sıcaklık dayanımı • Yüksek yüzey kalitesi ve detay • Snap-fit uygulamaları için ideal • Çözünebilir destek ile kolay destek temizle	
Nylon-CF10 (polyamide blend with carbon fiber) *sadece CR serisinde mevcut	• Fikstür ve diğer imalata yardımcı ekipmanlar için karbon fiber katkı; serinin en sağlam, en sert malzemesi • %10 karbon fiber katkıli naylon polimer • ABS-CF10 ve FDM Nylon 12CF kompozit malzemelerinin arasında dayanım ve sertlik • F123CR serisinin en dayanıklı malzemesi	
ABS-ESD7 (acrylonitrile butadiene styrene - static dissipative)	• Yüzey direnci 104-109 ohm olan elektrostatik sönmüleme özellikli malzeme • Elektronikler ve statige duyarlı ürünler için ideal montaja yardımcı ekipmanlar • Elektronik kapları ve paketleme için fonksiyonel prototiplerin üretiminde genel kullanım	• Thermal Conductivity ASTM E1952 • Thermal Diffusivity ASTM E1952 • ANSI ESD S20.20, S11.11 STM11.12
Diran 410MF07	• İyi mekanik özellikler ve tokluk • Düşük kayma sürtünmesi ve yüksek yüzey kalitesi • Fikstür, imalata yardımcı ekipmanlar ve hareketli parçalar için ideal • Yüksek kimyasal dayanım gerektiren uygulamalara uygun	



Stratasys F123 Serisi

Malzemeler

Malzemeler	PLA	ABS-M30	ASA	FDM TPU 92A	ABS-ESD 7	PC-ABS	Duran 410MF07	ABS CF10	Nylon CF10
Çekme Mukavemeti (Üst) (MPa) (Ultimate Tensile Stren.)	XZ: 48 ZX: 26	XZ: 30.8 ZX: 27.5	XZ: 32.8 ZX: 28.3	XZ: 16.8 ZX: 17.4	XZ: 33.3	XZ: 36.5 ZX: 28.3	XZ: 45 ZX: 30	XZ: 37.7 ZX: 21.3	XZ: 69.1 ZX: 25.4
Çekme Uzaması (Tensile Elongation)	XZ: 2.5 % ZX: 1.0 %	XZ: 8.1 % ZX: 1.8 %	XZ: 5.9 % ZX: 1.8 %	XZ: 482 % XY: 552 %	XZ: 2.1 %	XZ: 4.7 % ZX: 1.8 %	XZ: 12 % ZX: 3.1 %	XZ: 2.7 % ZX: 1.49 %	XZ: 4.74 % ZX: 2.41 %
Burulma Dayanımı (Mpa) (Flexural Strength)	XZ: 84 ZX: 45	XZ: 58.8 ZX: 47.7	XZ: 61.5 ZX: 51	XZ: 2.4 ZX: 1.8	XZ: 60.4	XZ: 61.9 ZX: 46.2	XZ: 60 ZX: 45	XZ: 69 ZX: 29.2	XZ: 123.7 ZX: (39.7
IZOD Darbe Dayanımı, Çentikli (J/m) (IZOD Impact, notched)	XZ: 27	XZ: 101	XZ: 43.1	-	XZ: 41.4	XZ: 241	XZ: 51.4	XZ: 380	XZ: 202.7
Isıl Dayanım (Heat resistance)	HDT @66psi 53 °C Camsı Geçiş Sıcaklığı (Tg) 63 °C Vicat Yumuşama Sıcaklığı 54 °C	HDT @66psi 103.8 °C Camsı Geçiş Sıcaklığı (Tg) 105.2 °C Isıl Eğilme Sıcaklığı (HDT) @264 psi 99.9 °C	HDT @66psi 102.2 °C Camsı Geçiş Sıcaklığı (Tg) 103.5 °C Isıl Eğilme Sıcaklığı (HDT) @264 psi 97.9 °C	HDT @66psi 38 °C Isıl Eğilme Sıcaklığı (HDT) @15psi 56 °C Vicat Yumuşama Sıcaklığı 95 °C	HDT @66psi 104.6 °C Camsı Geçiş Sıcaklığı (Tg) 105.4 °C Isıl Eğilme Sıcaklığı (HDT) @264 psi 99 °C	HDT @66psi 125 °C Camsı Geçiş Sıcaklığı (Tg) 105.3 °C Isıl Eğilme Sıcaklığı (HDT) @264 psi 102.9 °C	HDT @66psi 90 °C Camsı Geçiş Sıcaklığı (Tg) 117 °C Isıl Eğilme Sıcaklığı (HDT) @264 psi 70 °C	HDT @66psi 100 °C Camsı Geçiş Sıcaklığı (Tg) 104 °C Isıl Eğilme Sıcaklığı (HDT) @264 psi 99 °C	HDT @66psi XY: 58 °C XZ: 77 °C Camsı Geçiş Sıcaklığı (Tg) 109 °C HDT @264 psi XY: 52 °C XZ: 62 °C



HDT & Vicat Softening: Bir malzemede, sabit bir yük altında deforme olmaya başladığı sıcaklık değeri.

Tg: Bir malzemenin yumuşamaya/ergimeye başladığı sıcaklık sınırıdır.