

Production System™ P-50

Özellikler

Bağlayıcı püskürtmeli (Binder jetting) ve tek geçişli mürekkep püskürtme (single pass inkjet jetting) teknolojisinin önde gelen mucitleri tarafından oluşturulan Production System™ P-50, metal parçaları yüksek ölçeklerde 3D yazdırmanın en hızlı yolu olacak şekilde tasarlanmıştır.

Production System™ P-50 Yazıcı, 12.000 cc/saate kadar baskı hızları elde etmek için Desktop Metal'in patent bekleyen Single Pass Jetting™ teknolojisinden yararlanır ve geleneksel seri üretim teknikleriyle rekabet edebilecek maliyetlerde parçalar üretir. Reaktif ve reaktif olmayan metallerde, düşük maliyetli MIM tozlarını işlemek için inert bir ortamla tasarlanan Production System™ P-50, yüksek hacimli, son kullanım uygulamaları için gereken güvenilirliği ve tutarlılığı sunar.

Temel Faydalar

- Patent bekleyen Single Pass Jetting™ teknolojisi
- Çift yönlü yazdırma, 12.000 cc/saate varan hızlara olanak tanır.
- Sabit dalga yayılımı, baskı yatağı homojenliğini artırır.
- Patentli anti-balistik teknolojisi baskı kafası ömrünü uzatırken, parça kalitesini oluşturur.
- Anti-banding teknolojisi üretkenliği ve baskı güvenilirliğini artırır.
- İnert baskı ortamı, reaktif metal tozu desteği ve kararlılığını sağlar.
- Baskı yatağı, gerçek zamanlı optik olarak denetlebilir.
- Açık malzeme platformudur.

TEKNOLOJİ	Baskı teknolojisi	Single Pass Jetting™
	Baskı yönü	Çift yönlü
	Bağlayıcı püskürtme modülü	8 Piezo-elektrikli yazıcı kafaları (16.384 püskürtme ucu)
PERFORMANS	Maksimum üretim hızı (65 µm katman kalınlığı)	12.000 cc/saat (732 in³/saat)
	Çözünürlük	Native 1.200 dpi
	Katman kalınlığı	30 µm - 200 µm (yeşil)
	Parça toleransı	± 0.5%
FİZİKSEL	Dış boyutlar	1.900 x 5.000 x 1.900 mm
	Ağırlık	4.751 kg
	Toz haznesi ebatı	200 x 100 x 40 mm
	Baskı ortamı	CDA veya Azot inertleme (<2 Oksijen)
	Yerleşik kontrol	24 inç dokunmatik ekran
ELEKTRİK	Güç gereksinimleri	380 - 480 V, 50/60 Hz, 3 fazlı, 4 kablolu 60 Amp
TOZLAR	Malzeme platformu	Açık platform (üçüncü parti MIM tozları)

Production System™ P-50 Özellikler

