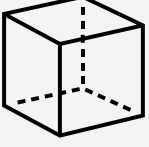


Studio System™'in Avantajları



Üretim Performansında İyileştirme

- + Geleneksel imalat yöntemleri ile üretilmeyen optimize tasarımlar
- + Çok bileşenli montajların daha az sayıda bileşen ile üretilmesi
- + Eşsiz malzemeler ve çok malzemeli kombinasyonlar ile üretim yapılabilmesi



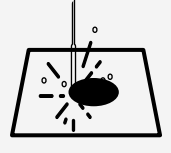
Zaman Tasarrufu

- + Hızlı prototipleme, ürün yaşam döngüsünün iyileştirilmesi
- + Karmaşık kalıplamaya ihtiyaç duyulmadan doğrudan CAD üzerinden üretime geçilebilmesi
- + Dövme ve dökümdeki tedarik sürelerini ortadan kaldırılması
- + Yedek parça teslim süresinin kısaltılması



Üretim Maliyetinde Kazanç

- + Pahalı kalıpların ortadan kaldırılması
- + Akışı iyileştirilmiş soğutma kanalları ile çevrim sürelerinin kısaltılması
- + Malzeme tüketiminin azaltılması
- + İşçilik ve montaj maliyetlerinin azaltılması



Uygun Yatırım Maliyeti

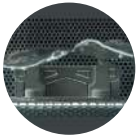
- + Erişilmez ve pahalı lazer tozlu sistemlere göre daha uygun yatırım maliyeti

Studio System™+

Ofis Dostu Metal 3D Yazıcı



1. Print



2. Solvent Debind



3. Termal Debind
4. Sinter

Studio System™2

Debinder Olmaksızın,
Print & Sinter Adımıyla Parça İmalatı



1. Print



2. Termal Debind
3. Sinter

Genel Özellikler

Akıllı Destek Yapısı (Smart Separable Supports™)

- + Kolay/el ile ayrılabilir destek yapısı
- + Fabricate™ yazılımı ile otomatik destek yapısı

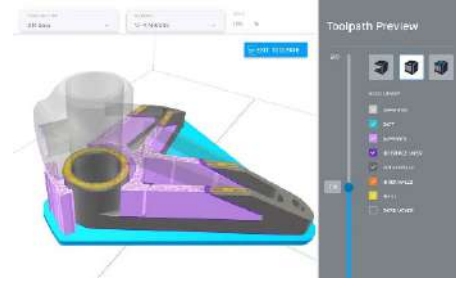


Kartuş Sistemi

- + Kolay malzeme değişimi
- + Metal Powder Industries Federation (MPIF) standartlarına uygun malzeme özellikleri

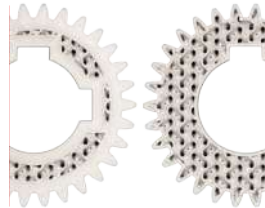
Fabricate™ Yazılımı

- + Geleneksel imalat yöntemlerinde kullanılan malzemelerin özelliklerine sahip yüksek kaliteli parçalar üretmek için karmaşık metalurjik süreçleri otomatikleştirir.



Ofis Dostu Kolay Kullanım

- + 3rd parti ekipman gerektirmez
- + Kimyasal atığa ve malzemeye manuel müdahale gerektirmez
- + Tek seferde birden fazla geometri basılabilir ve sinterlenebilir



Gyroid Infill Yapısı

- + Yeni gyroid infill yapısı son kullanım parçaları için mukavim iç yapı sunar

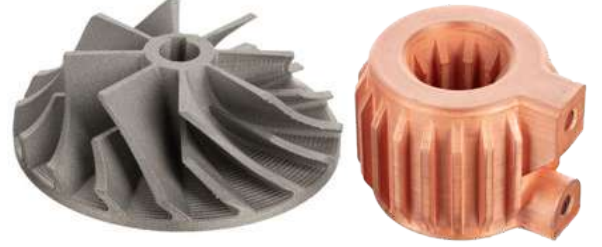


Yüksek Yüzey Kalitesi

- + Mükemmel yüzey kalitesi ve yüksek çözünürlük

Örnek Uygulama Alanları

Az Adetli Son Kullanım Ürünleri



İmalat Araçları

Yedek Parça



Fonksiyonel Prototipleme

Ar-Ge



Jigs & Fikstür

Teknik Özellikler

Printer

- + Geleneksel imalat yöntemleri ile üretilmeyen optimize tasarımlar
- + Bound Metal Deposition™ ile, katmanlar halinde metal & bağlayıcı hammaddeyle üretim
- + FDM benzeri tasarım kriterleri
- + Tozsuz, ofis kullanımına uygun malzemeler
- + Kolay malzeme değişikliği



Baskı Hacmi	30 X 20 X 20 cm
Katman Kalınlığı	50-150 µm high resolution 150-300 µm standard resolution
Baskı Hızı	16 cm ³ /saat

Dış Ebatları	H: 102 cm / W: 74 cm / D: 57 cm
Maksimum Sıvı Hacmi	17.4 L
Bukar Yönetimi	Düşük emisyon tasarımı; buhar ve koku çıkarmayan işleme

*Sadece Studio System™+ için uyumludur.

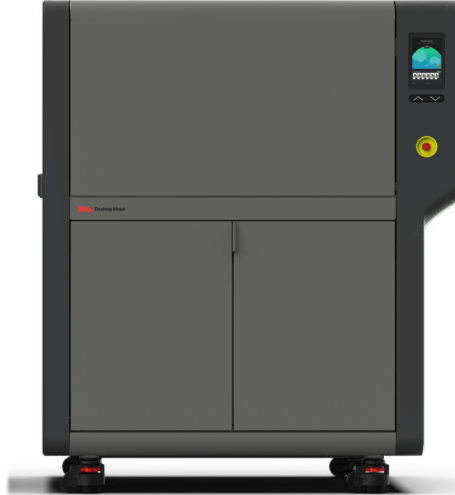


Debinder

- + Birincil bağlayıcı olan Wax'ı çözerek, parçayı sinterlemeye hazırlar
- + Düşük emisyon
- + Otomatik sıvı damıtma ve geri dönüşüm
- + Harici havalandırma gerektirmez
- + Toplu işlemeye olanak sağlayan kapasite

Furnace

- + Ofis ortamında çalışabilir endüstriyel seviye sinterleme işlemi
- + Farklı bir yerleşke gerektirmez
- + PBF sistemlerde ortaya çıkan artık gerilmelerin aksine; homojen yapılar
- + Toplu işlemeye olanak sağlayan kapasite
- + % 98'e kadar mikro yoğunluk



Dış Ebatları	H: 162 cm / W: 138 cm / D: 75 cm
Üst Sıcaklık	1400 °C
Atmosfer	Kısmi Basıncılı Sinterleme (Vakum Ortamı)

Malzemeler

Studio System™+

- + 17-4 PH Paslanmaz Çelik
- + 316-L Paslanmaz Çelik
- + 4140 Düşük Alaşım Çeliği
- + H13 Takım Çeliği
- + Yüksek Safılıkta Bakır

Studio System™2

- + 316L Paslanmaz Çelik V2
- + 17-4 PH Paslanmaz Çelik V2
- + D2 Takım Çeliği V2

